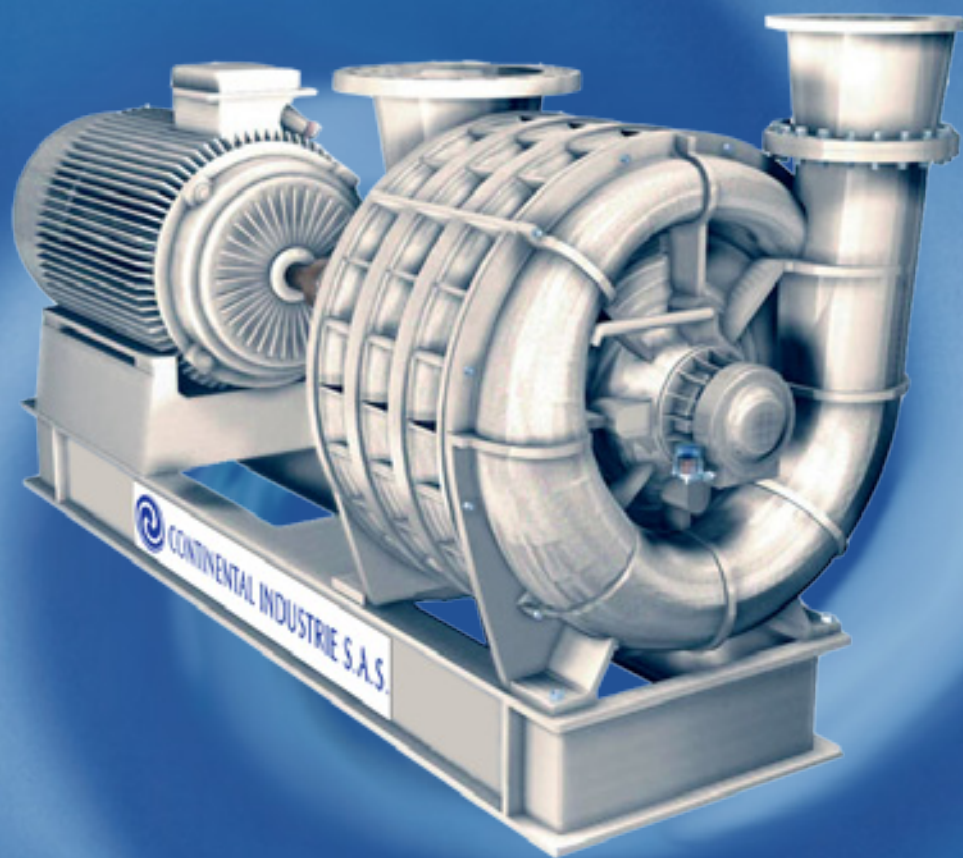


SOPRADORES E EXAUSTORES --- CENTRÍFUGOS



CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S

APRESENTAÇÃO DE UMA EMPRESA NA LIDERANÇA

Mais de 30 anos de experiência em pesquisa, desenvolvimento e produção de máquinas centrífugas, com vários milhares de máquinas instaladas, tornam os sopradores e exaustores da CONTINENTAL INDUSTRIE o símbolo de confiabilidade e confiança para operação contínua e serviço extremamente pesado, 24 horas por dia, 7 dias por semana.

DINAMISMO EUROPEU

Nossa fábrica, situada no departamento de Ain, a trinta quilômetros da cidade de Lyon, beneficia-se de sua excepcional localização, no centro do Europa.

Ao longo dos anos, a empresa CONTINENTAL INDUSTRIE montou uma equipe experiente e dinâmica e criou uma estrutura que reúne engenheiros, técnicos e vendedores. Nosso único objetivo é o de fornecer ao setor o melhor equipamento para o processo de movimentação de ar e gás.

UMA NOVA GERAÇÃO

Durante os últimos anos, nosso setor de engenharia, juntamente com dois centros franceses de pesquisa especializados em mecânica dos fluidos, fez tudo ao seu alcance para otimizar a eficiência de nossas máquinas e oferecer uma nova geração de compressores e exaustores centrífugos.

Como resultado, a CONTINENTAL INDUSTRIE pode oferecer uma nova geração de alta eficiência, de 100 a 70.000 m³/h, de ar seco, limpo e sem pulsação, com pressões que atingem 1,8 bar e condições de vácuo até 6.700 mm H₂O(WG).

UM DESIGN SIMPLES E PRECISO

O design extremamente simples de nossas máquinas garante máxima segurança - o que é absolutamente necessário em todos os campos da indústria cuja produção depende da distribuição de ar limpo e seco a uma pressão constante.

Peças em alumínio fundido, usinagem de precisão até as mais estritas tolerâncias e a ausência de peças mecânicas e desgastáveis em contato permitem que nossas máquinas operem em condições altamente seguras, quase sem vibração e com um nível sonoro bastante reduzido, em conformidade com normas européias e americanas.



CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S



CONSTRUÇÃO

RECEPTÁCULO

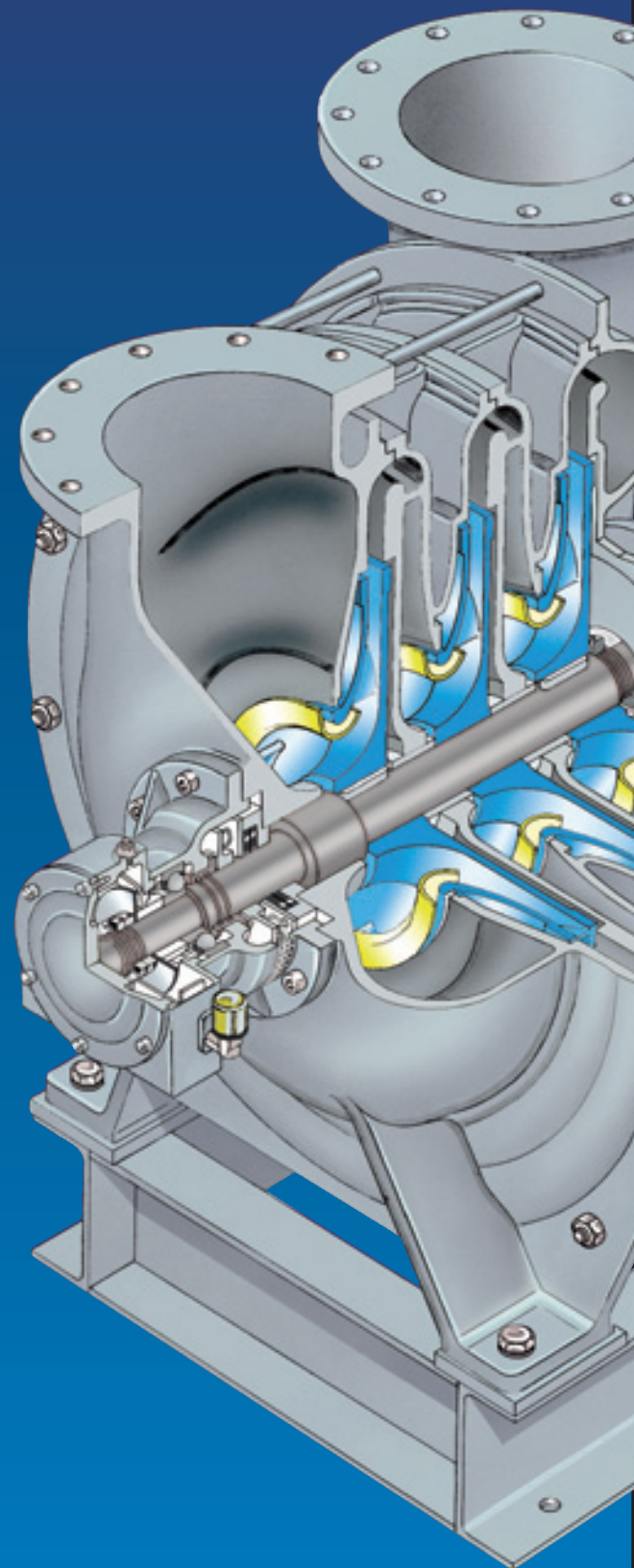
De acordo com o modelo, os cabeçotes de entrada e saída e as seções intermediárias são feitos de ferro ou alumínio fundido. Para atender aos requisitos de pressão, é possível variar o número de estágios, sendo no máximo 10 em máquinas de pequeno porte e 7 nas de grande porte. Os cabeçotes e as seções intermediárias são acoplados entre si e unidos por meio de hastes de fixação em aço. Em geral, as conexões de entrada e saída são montadas verticalmente, mas podem ser orientadas de outra forma se necessário. A vedação entre os componentes é garantida pela utilização de um composto vedante ou, em certos casos, por anéis de vedação.

CONJUNTO DO ROTOR

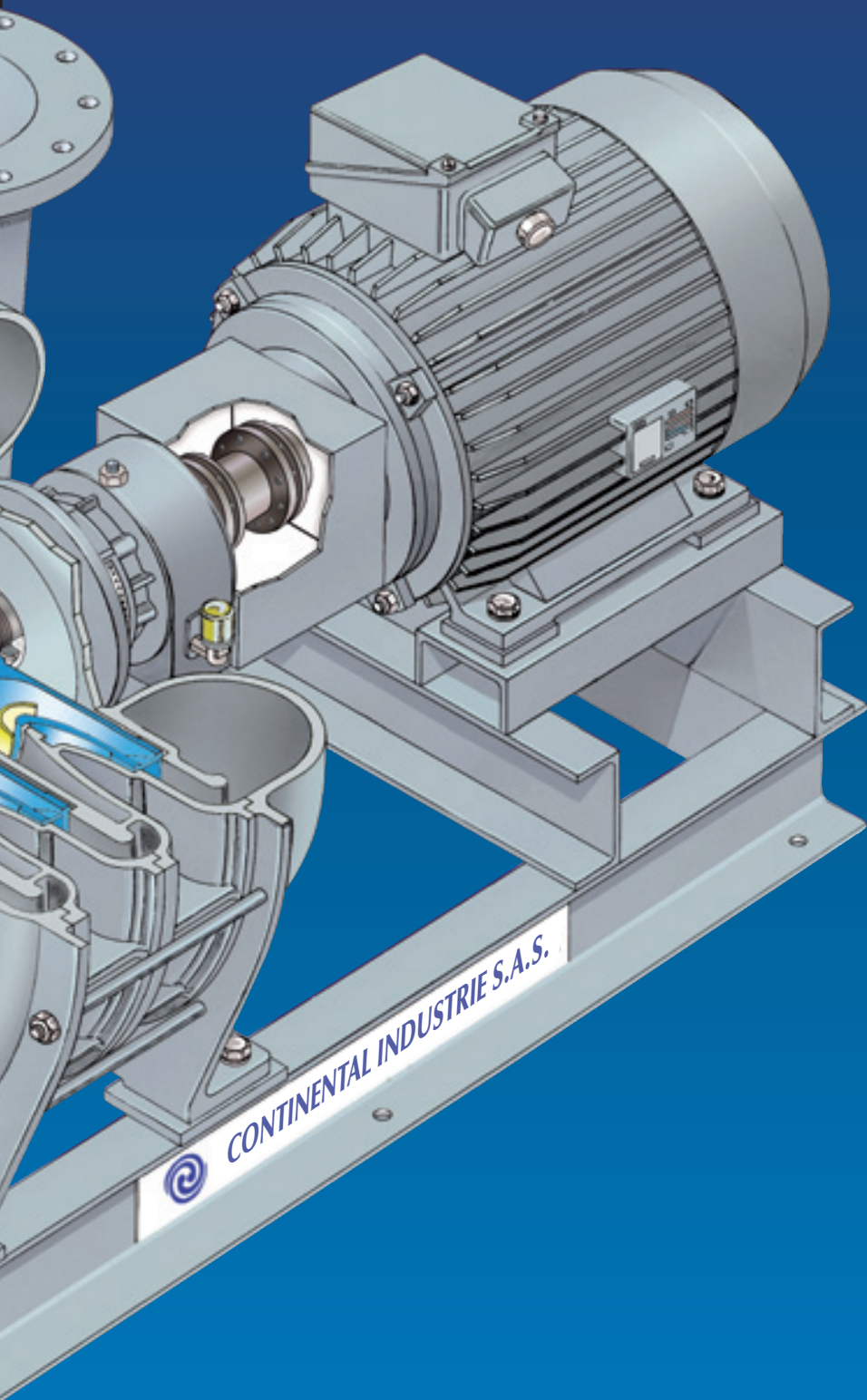
Os rotores são fundidos a partir de uma liga de alumínio tratada e, em determinadas aplicações, são usinados e rebitados. Todos eles são estaticamente balanceados e em seguida acoplados a um eixo de aço carbono retificado. O conjunto completo do rotor é então balanceado dinamicamente, de modo a garantir uma amplitude mínima de vibração (30 MIC) ao operar. Há diferentes tipos de rotor à disposição (radial ou curvo, por exemplo), o que nos permite atender a uma variedade mais ampla de aplicações.

ENCAPSULAMENTO DOS MANCAIS

Os mancais são montados em encapsulamentos independentes de ferro fundido. Esses encapsulamentos são firmemente aparafusados aos cabeçotes de entrada e saída, permitindo um fácil acesso para a manutenção de rotina. Os mancais constituem o único contato operacional entre o eixo e o receptáculo. A vedação do encapsulamento é feita por meio de fitas grafitadas ou então (nas máquinas maiores) por anéis segmentados de carbono - que permanecem unidos pela ação de molas de aço inoxidável. Os vazamentos são portanto reduzidos ao mínimo com esse tipo de vedação. No caso de gases agressivos, a vedação é efetuada com vedações mecânicas duplas. Os mancais são lubrificados tanto com graxa para máquinas, até a vazão de 5.000 m³/h, como por oleadores de nível constante nas máquinas maiores



E VANTAGENS



CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S.

MERCADOS ATENDIDOS PELA NOSSA EMPRESA

APLICAÇÕES

- Produção de negro-de-fumo
- Recuperação de enxofre
- Alto Fornos em fundições e refinarias
- Tratamento por aeração de águas poluídas
- Agitação de soluções em tanques de eletrodeposição
- Condicionamento do açúcar
- Têmpera do vidro
- Fludificação
- Oxidação do asfalto
- Processos de fermentação
- Remoção de água dos depósitos de filtros
- Transporte pneumático
- Secagem de chapas metálicas e não-metálicas
- Facas de ar
- Plantas de GNL
- Remoção do pó de amianto
- Coleta do pó de papel e facas de cisalhamento
- Zincagem
- Salas limpas e superlimpas
- Sistema de limpeza central a vácuo para mais de 100 aplicações
- Desumidificação do papel
- Desumificação de tecidos e tapetes
- Resfriamento e aquecimento
- Supercarga
- Reforço de gás
- Ar de processo
- Purga do ar
- Resfriamento
- Cortinas de ar
- Colchões de ar
- Amostragem do ar
- Extrusão de metais e plásticos
- Lagos de peixes e aeração de tanques em aquacultura
- Remoção de gases corrosivos e de exaustão
- Recuperação de biogás
- Remoção de metano / limpeza do solo
- Gás de biodigestores
- Processos de combustão
- Equipamento de apoio em terra para aviões militares
- Manutenção do vácuo
- Remoção de vapor
- Flotação
- etc.

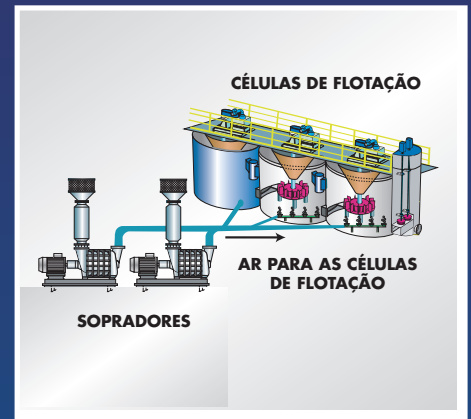




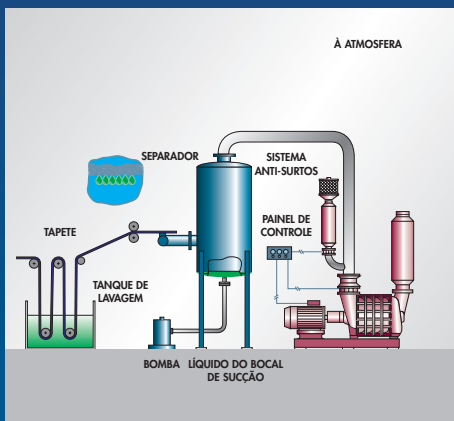
Tratamento de gás de aterro



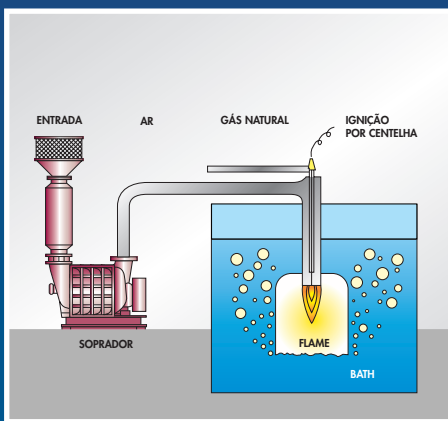
Recuperação de enxofre



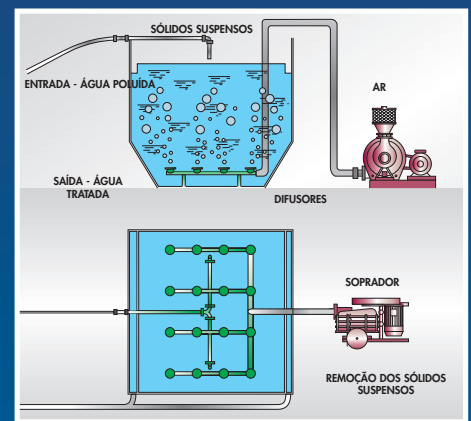
Flotação



Extração de líquidos a vácuo



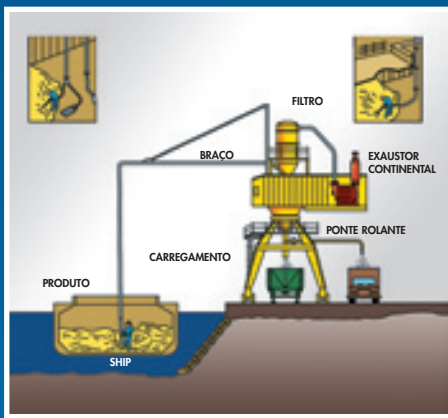
Queimador por combustão submerso



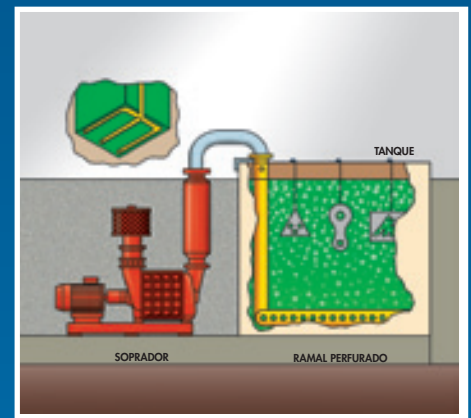
Tratamento de água (aeração)



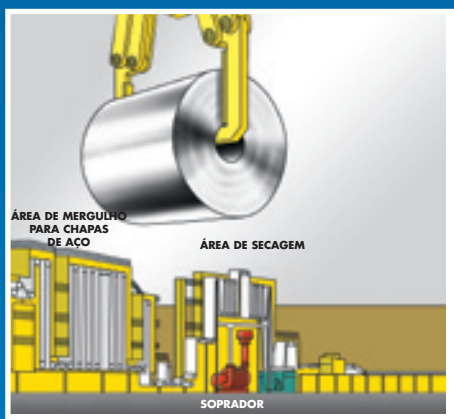
Exaustores para sistemas centralizados de limpeza a vácuo



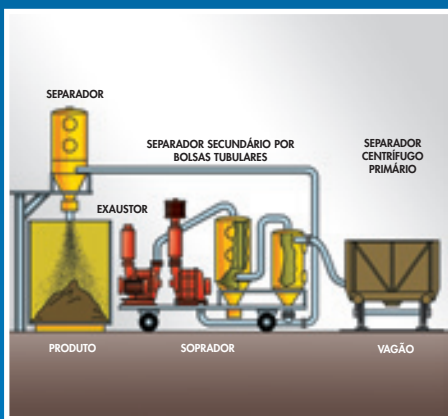
Transporte a vácuo



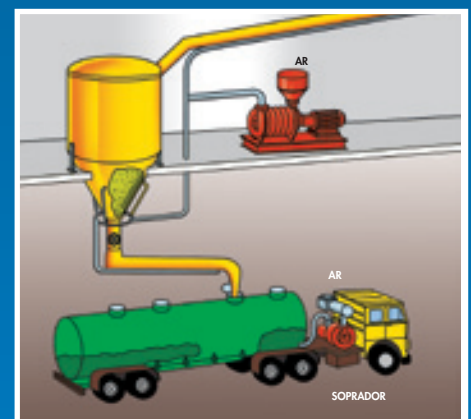
Agitação de tanques em eletrodeposição



Secadores de alta velocidade por facas de ar



Transporte pneumático

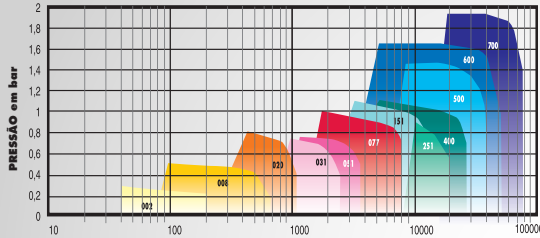


Fluidificação

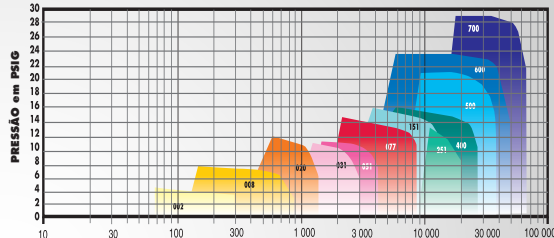
MAPA DA TAXA DE FLUXO DE VOLUME / PRESSÃO

Pressão atmosférica = 1,01325 bar (14,7 PSIA) T = 20°C (68°F) UR = 36%

CURVAS DE DESEMPENHO DO SOPRADOR

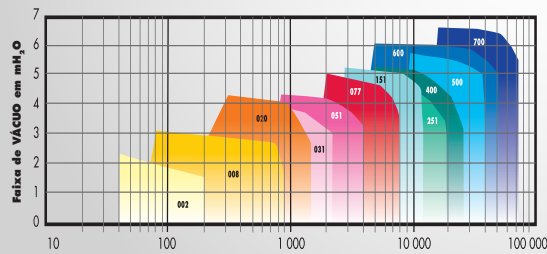


FLUXO DO AR DE ENTRADA EM m³/h

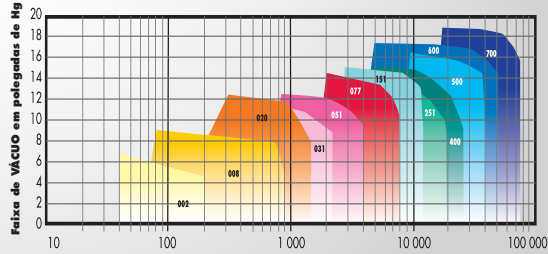


FLUXO DO AR DE ENTRADA EM CFM

CURVAS DE DESEMPENHO DO EXAUSTOR



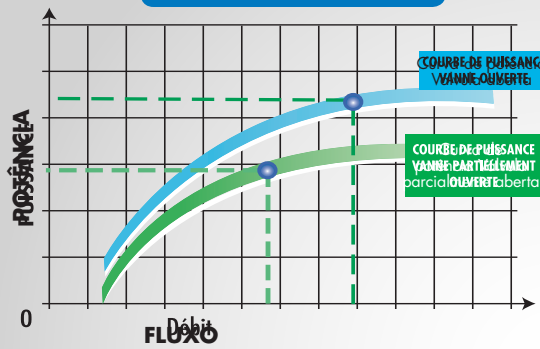
FLUXO DO AR DE ENTRADA EM m³/h



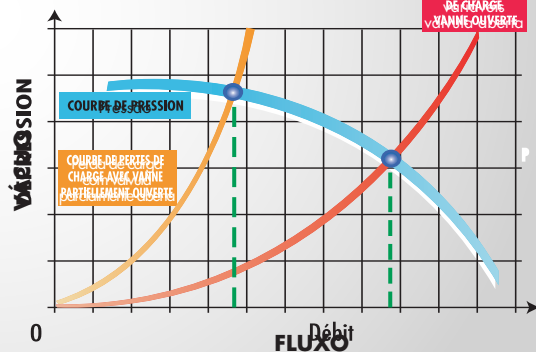
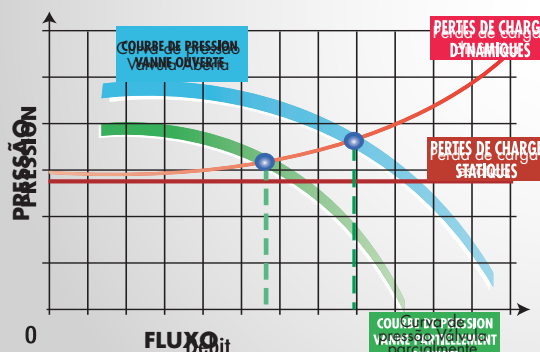
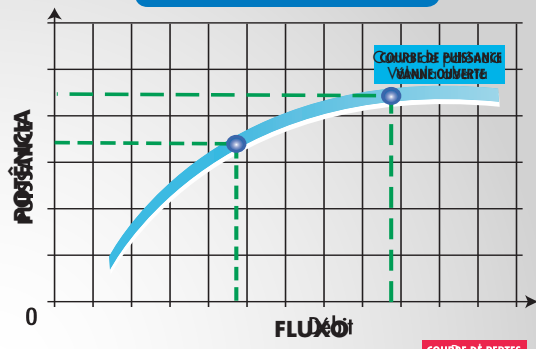
FLUXO DO AR DE ENTRADA EM CFM

MÁQUINAS CENTRÍFUGAS: CURVAS TÍPICAS DE DESEMPENHO

SOPRADOR



EXAUSTOR

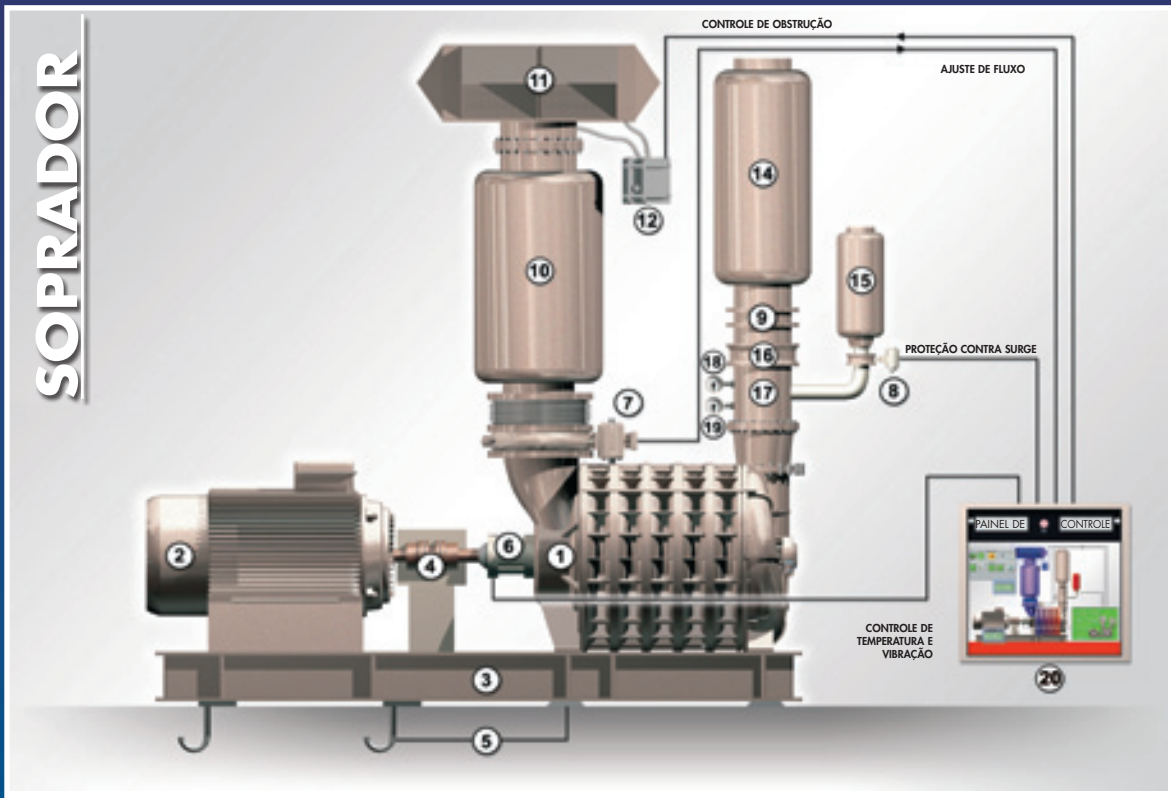


● PONTIFONCTIONNEMENT

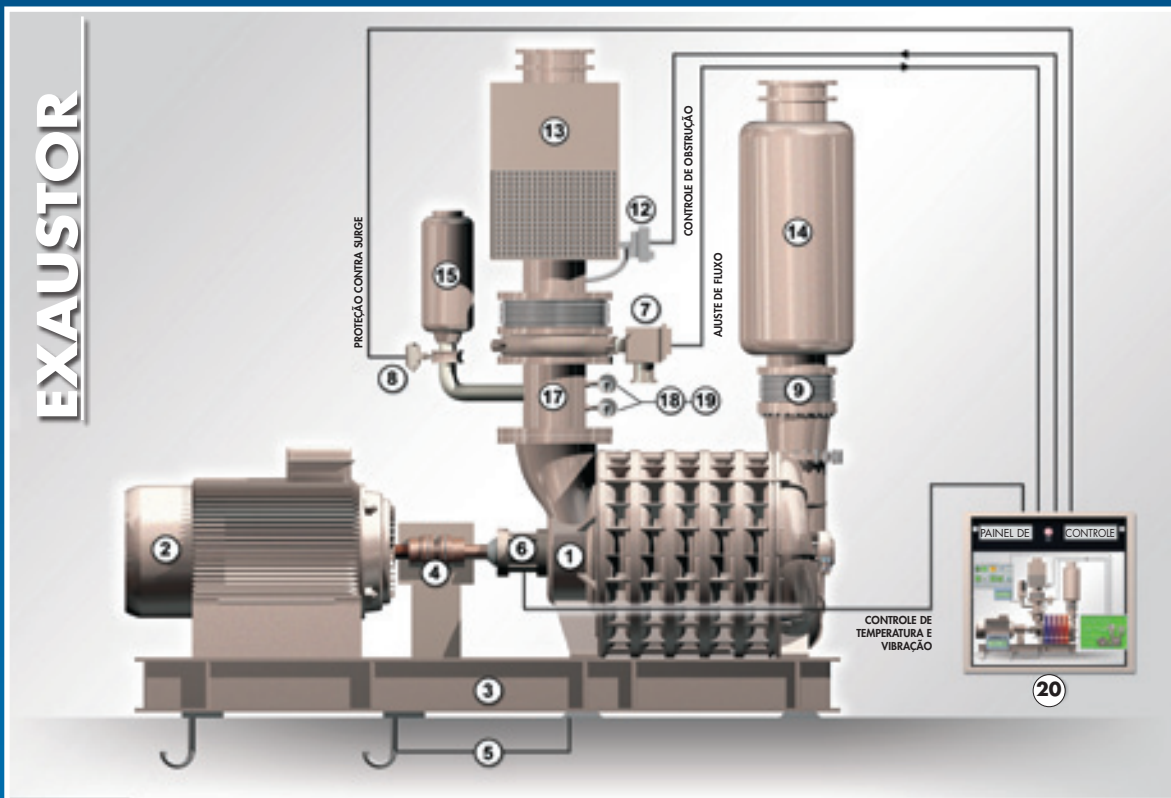
O fluxo dos sopradores e exaustores da CONTINENTAL INDUSTRIE pode ser ajustado por controle da entrada ou variação de velocidade.

CARACTERÍSTICAS E DESEMPENHO

SOPRADOR



EXAUSTOR



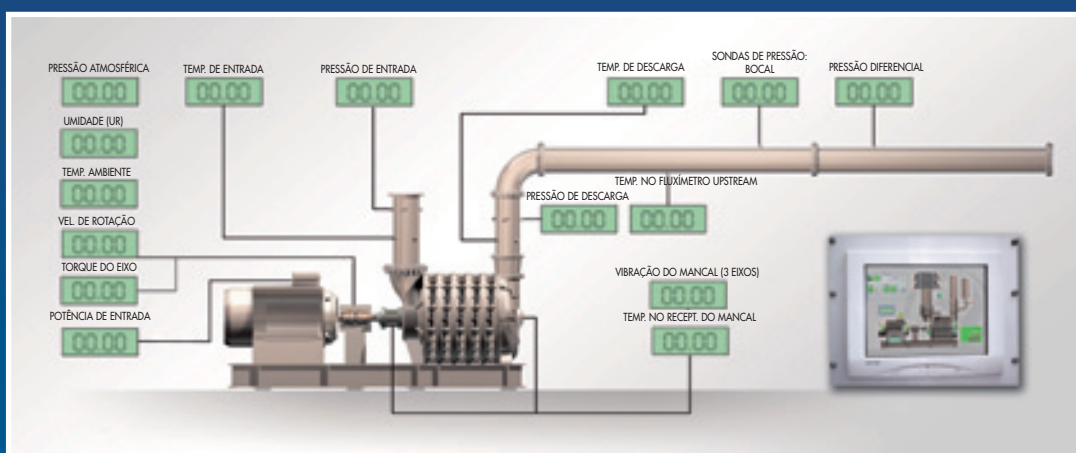
ITEM	DESCRIÇÃO	ITEM	DESCRIÇÃO	ITEM	DESCRIÇÃO
1	SOPRADOR OU EXAUSTOR	8	VÁLVULA DE SEGURANÇA (pneumática, elétrica ou mecânica)	15	SILENCIADOR
2	MOTOR	9	ADAPTADOR COM FLANGE (com luva de borracha ou junta de expansão)	16	VÁLVULA DE RETENÇÃO
3	BASE	10	SILENCIADOR DE ENTRADA	17	PEÇA EM "T"
4	TRANSMISSÃO: acoplamento flexível, polia e correia ou caixa de engrenagem	11	FILTRO OU FILTRO-SILENCIADOR	18	MANÔMETRO
5	SAPATAS DA BASE: sapatas resiliêntes, parafusos de fixação	12	INDICADOR DE OBSTRUÇÃO DO FILTRO	19	TERMÔMETRO
6	SENSOR DE TEMPERATURA E VIBRAÇÃO	13	FILTRO DE SEGURANÇA NA ADMISSÃO	20	PAINEL DE CONTROLE
7	VÁLVULA (manual, pneumática ou elétrica)	14	SILENCIADOR DE SAÍDA		

ACESSÓRIOS

TESTES

TESTE ASME PTC 10

Três anos de pesquisas, em associação com o Instituto Nacional de Ciências de Lyon, nos permitiram desenvolver um laboratório de testes compatível com os mais recentes requisitos das normas ASME PTC 10. Nesse ultramoderno laboratório, localizado em uma área superior a mil metros quadrados, as informações obtidas são interpretadas e otimizadas por um banco de dados computadorizado, especialmente concebido para esse fim. Os vários parâmetros - fluxo de ar, pressão, velocidade do ar, nível sonoro, temperatura, amplitude e propagação de vibrações e surtos - são todos processados pelo computador. Esses parâmetros avaliam os desempenhos espontâneos dos equipamentos e atualizam as reais condições do local de trabalho. O uso de motores certificados nos permite emitir certificações precisas aos nossos clientes e, sob pedido, as curvas de desempenho de suas máquinas.



TESTE MECÂNICO

Todos os nossos equipamentos são submetidos a um teste rotacional padronizado de 8 horas, com a finalidade de detectar qualquer aquecimento do receptáculo, além de vibrações ou anomalias antes do envio.

CERTIFICADOS

Sob pedido, nossos engenheiros podem gerar todos os certificados de teste adicionais, tais como:

- Relatório de testes de vibração
- Certificado de material compatível
- Relatório de balanceamento dinâmico
- Relatório de teste hidráulico
- Relatório de alinhamento dos acoplamentos
- Relatório de teste por líquido penetrante no rotor

	kPa	bar	atm	mH ₂ O	mmHg	inchHg	PSI
1 kPa =	1	0,01	0,00986	0,10197	7,50061	0,29528	0,14503
1 bar =	100	1	0,98692	10,1971	750,061	29,5287	14,5048
1 atm =	101,325	1,01325	1	10,3322	760	29,92	14,696
1 mH ₂ O =	9,80665	0,09806	0,09678	1	73,5559	2,89578	1,42233
1 mmHg =	0,13332	0,00133	0,00131	0,01359	1	0,03936	0,01933
1 inchHg =	3,38653	0,03386	0,03342	0,34533	25,4	1	0,49117
1 PSI =	6,89473	0,06894	0,06804	0,70306	51,7147	2,03592	1
	CFM x 1,699 = M ³ /h			KW x 1,341 = HP			
	M ³ /h x 0,588 = CFM			HP x 0,745 = KW			



GRAUS F	(9/5 x °C) + 32
GRAUS C	5/9 (°F - 32)
Nm ³ /h	Medido em condições específicas de entrada, somente a 1,01325 bar (14,7 psia), 0°C (32°F) e 0% de U.R
m ³ /h	Medido em condições específicas de entrada.
SCFM	Medido em condições específicas de entrada, somente a 14,7 psia (1,01325 bar), 68°C (20°F) e 36% de U.R.
ICFM	Medido em condições específicas de entrada.



Certificação ISO 9001



Diretriz Atex Categoria 3G
(Zona 1 e Zona 2)

EFICIENTES INSTALAÇÕES DE PRODUÇÃO



EFICIENTES INSTALAÇÕES DE PRODUÇÃO

Como resultado de nossa constante preocupação em melhorar nosso desempenho e investir grande parte de nossos recursos em pesquisas, adaptamos e modernizamos nossa fábrica, com a finalidade de atender a uma maior variedade de exigências. Nossa área de usinagem é agora operada por controle digital computadorizado.

MAIOR FLEXIBILIDADE

Graças a essa modernização, temos agora melhor controle sobre a produção e podemos assegurar ainda maior flexibilidade aos nossos clientes, além de prazos de entrega ainda menores. Ademais, peças de reposição e acessórios podem ser despachados em até 24 horas.

APLICAÇÕES ESPECIAIS

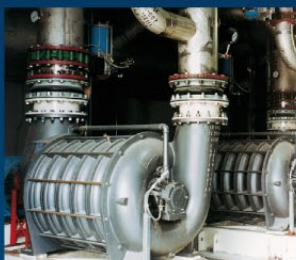
Quaisquer que sejam seus problemas de ar ou gás tóxico, sua empresa pode confiar em nossa experiência:

- . Encapsulamento selado por impregnação a vácuo utilizando "Loctite"
- . Tratamento químico com níquel, HALLAR ou Teflon
- . Rotores e eixos em aço inoxidável
- . Vedação assegurada por anéis duplos de carbono ou, em casos extremos, por vedações mecânicas duplas
- . Proteção do corpo do soprador com um receptáculo à prova de explosão
- . Não há necessidade de proteção do acionamento contra faíscas (alumínio)

Estas são algumas opções que nos permitem responder com segurança ao seu problema.

PRESENÇA EM TODO O MUNDO

Com mais de 80% de seu faturamento originado de exportações e a criação de subsidiárias e filiais por todo o mundo, a CONTINENTAL INDUSTRIE sabe como elevar a reputação de seus produtos no exterior. Qualquer que seja o destino final do produto, nosso serviço de exportação tem apenas um objetivo: auxiliar suas empresa a concluir projetos com êxito. Faça da CONTINENTAL INDUSTRIE seu próximo parceiro em projetos de transporte de ar ou gás.



www.continental-industrie.com



FRANÇA - SEDE E FÁBRICA CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S

Route de Baneins 01990
St trivier sur moignans - França
Tel. : (+33) 4 74 55 88 77
Fax : (+33) 4 74 55 86 04
www.continental-industrie.com
export@continental-industrie.com

ESPAÑA CONTINENTAL INDUSTRIE S.L.

P.I. Errota Nave 5E
20.270 Anoeta - Espanha
Tel. : ++34 943 65 54 86
Fax : ++34 943 65 36 54
www.continental-industrie.es
contindus@contindus.com

LATINOAMERICA CONTINENTAL INDUSTRIE ARMORIC INC.

2555 collins ave, c6
Miami beach, fl 33140 - USA
Tel. : (+1) 786-282 5394
www.continental-industrie.com
a.deredec@continental-industrie.com

ITALIA CONTINENTAL INDUSTRIE S.r.l

Via Frua 15
20146 Milano - Italia
Tel. : (+39) (02) 48006827
Fax : (+39) (02) 48195623
www.continental.it
info@continental.it

CHINA CONTINENTAL BLOWER ENGINEERING (TAICANG) CO., Ltd.

Building 3, Area 1 Taisheng Industry
Zone, No.11 Xingye South Road, Economy
Development Area, Taicang, Jiangsu
(215400) - P.R. China
Tel. : +86 (0)512 33337166
Fax : +86 (0)512 53996860
www.continental-industrie.cn
info@cblower.com.cn

ALEMANHA CONTINENTAL INDUSTRIE GmbH

Emdener Straße 10
D-41540 Dormagen - Alemanha
Tel. : (+49) 2133 / 25 98 30
Fax : (+49) 2133 / 25 98 40
www.continental-industrie.de
info@continental-industrie.de

EMIRADOS ÁRABES (UAE) CONTINENTAL INDUSTRIE MIDDLE EAST

p.o. box 17648
Jebel ali free zone, Dubai - UAE
Tel. : ++971 4 88 11 979
Fax : ++971 4 88 11 984
www.cimefzco.com
cime@emirates.net.ae

AUSTRÁLIA E ÁFRICA DO SUL CONTINENTAL ENGINEERING SERVICES AUSTRALIA & AFRICA

10 Downing Street Carlisle - Perth
Western Australia 6101 Austrália
Tel. : +61 (0) 8 9361 2292
Fax : +61 (0) 8 9361 2363
www.continental-eng.com

Tariq.Ayoub@continental-engineering.com.au

USA CONTINENTAL BLOWER L.L.C.

23 Corporate Circle,
East Syracuse
NY 13057 - USA
Tel. : ++ (1) 315 451 5410
Fax : ++ (1) 315 451 5950
www.continentalblower.com
sales@continentalblower.com

RUSSIA AND CIS CONTINENTAL INDUSTRIE RUSSIA Keyways International

Rambla de Catalunya 85 pral 1ª
08008 Barcelona - Espanha
Tel. : ++ (34) 93 496 10 83
Fax : ++(34) 93 488 11 54
www.continental-industrie.com
tatjana@keyways-int.com



CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S
FABRICANTE