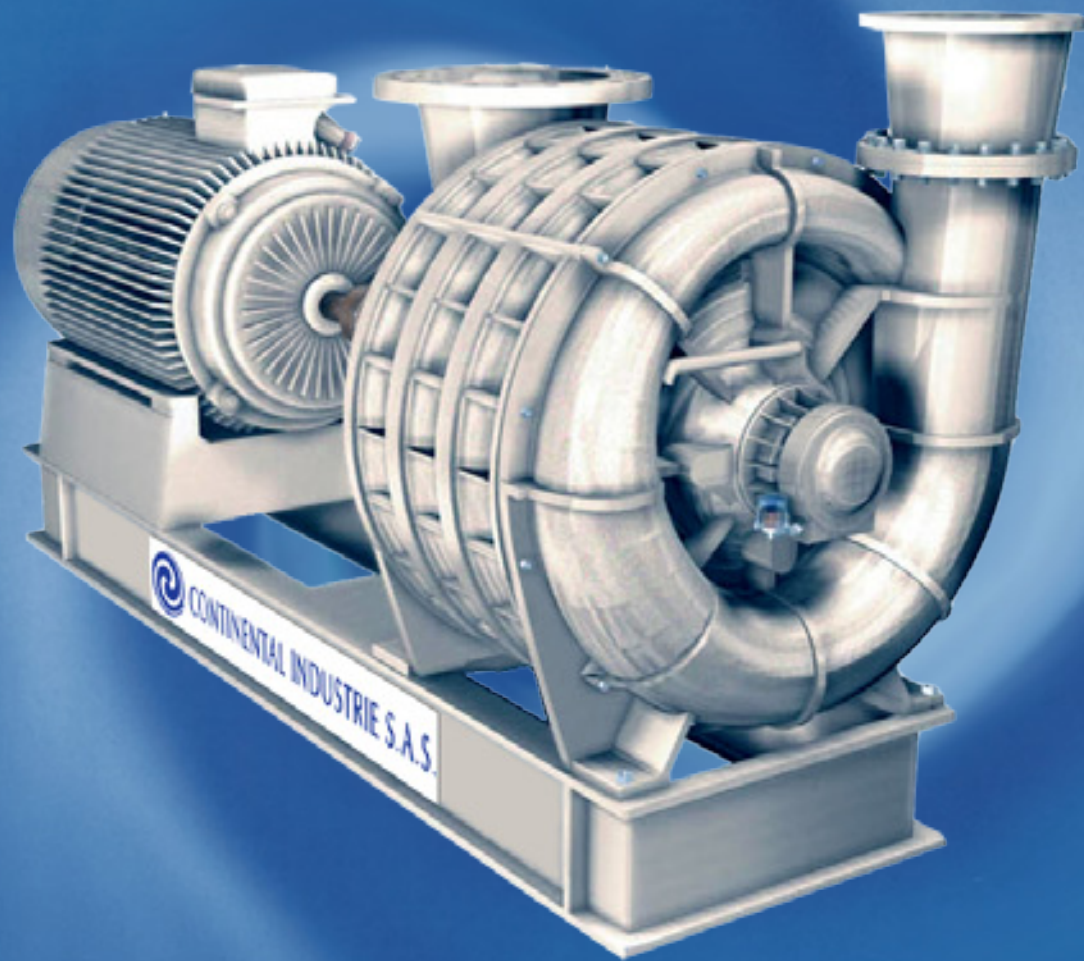


# ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ВОЗДУХОДУВКИ И ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ



CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S

# ПРЕЗЕНТАЦИЯ

## ВЕДУЩЕЙ КОМПАНИИ

Более чем 30-летний опыт исследований, разработки и производства центробежных машин, а так же установка более нескольких тысяч машин на объектах, делают центробежные турбокомпрессоры и вакуумные насосы «CONTINENTAL INDUSTRIE» символом надежности и долговечности, включая тяжелые условия эксплуатации при режимах работы 24 часа в сутки, 7 дней в неделю.

□□□□□□□□□□ □□□□□□□□

Более 30 лет Continental Industrie является ведущим производителем центробежных компрессоров. Наша фабрика расположена в районе Айн, в тридцати километрах от г. Лион. Такое расположение в центре Европы нам дает значительные преимущества обеспечивать наших клиентов инновационным, высоко-эффективным оборудованием.

В течение нескольких лет компания «CONTINENTAL INDUSTRIE» создала опытную и динамичную команду, построила эффективную структуру, объединяющую инженеров, технических специалистов и торговых агентов. Главная цель нашей работы: - обеспечить промышленность лучшим оборудованием для решения проблемы перемещения/подачи воздуха и газа.

□□□□□ □□□□□□□□□□

За последние несколько лет наш конструкторский отдел при сотрудничестве с двумя французскими исследовательскими центрами, специализирующимися на гидромеханике, сделали многое для того, чтобы оптимизировать эффективность наших механизмов, а также, чтобы предложить новое поколение центробежных турбокомпрессоров и вакуумных насосов.

В результате, сегодня компания «CONTINENTAL INDUSTRIE» предлагает новое поколение машин с высокой эффективностью (от 100 до 70 тыс. м<sup>3</sup>/ч) подачи сухого, чистого, стабильного потока воздуха для давлений, достигающих 1.8 бар и вакуума до 670 мбар.

□□□□□□□ □ □□□□□□ □□□□□□

Чрезвычайно простой дизайн наших механизмов гарантирует максимальную безопасность, что, безусловно, необходимо во всех сферах промышленности, в которых производство зависит от распределения чистого и сухого воздуха при постоянном давлении. Литые детали из алюминиевых сплавов, точное соблюдение жестких допусков, отсутствие соприкосновения механических и быстроизнашивающихся частей позволяет эксплуатировать наши механизмы в высокой степени безопасных условиях, практически без вибрации, а также с очень низким уровнем шума, что соответствует Европейским и Американским стандартам.



CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S.







# КОНСТРУКЦИЯ

□□□□□□

В зависимости от модели, входной и выпускной коллекторы, а также промежуточные секции, изготовлены из чугуна или из алюминия. Для соблюдения требований по давлению, возможно исполнение с различным числом ступеней - максимально 10 для малогабаритных механизмов и 7 для более крупных. Приводные промежуточные секции отцентрированы и зафиксированы при помощи стальных стяжек. Впускное и выпускное соединения, как правило, устанавливаются вертикально, но при необходимости могут монтироваться и в других конфигурациях. Уплотнение между компонентами защищено комбинированным герметиком или, в некоторых случаях, посредством уплотнительных колец.

□□□□ □□□□□□□□□□

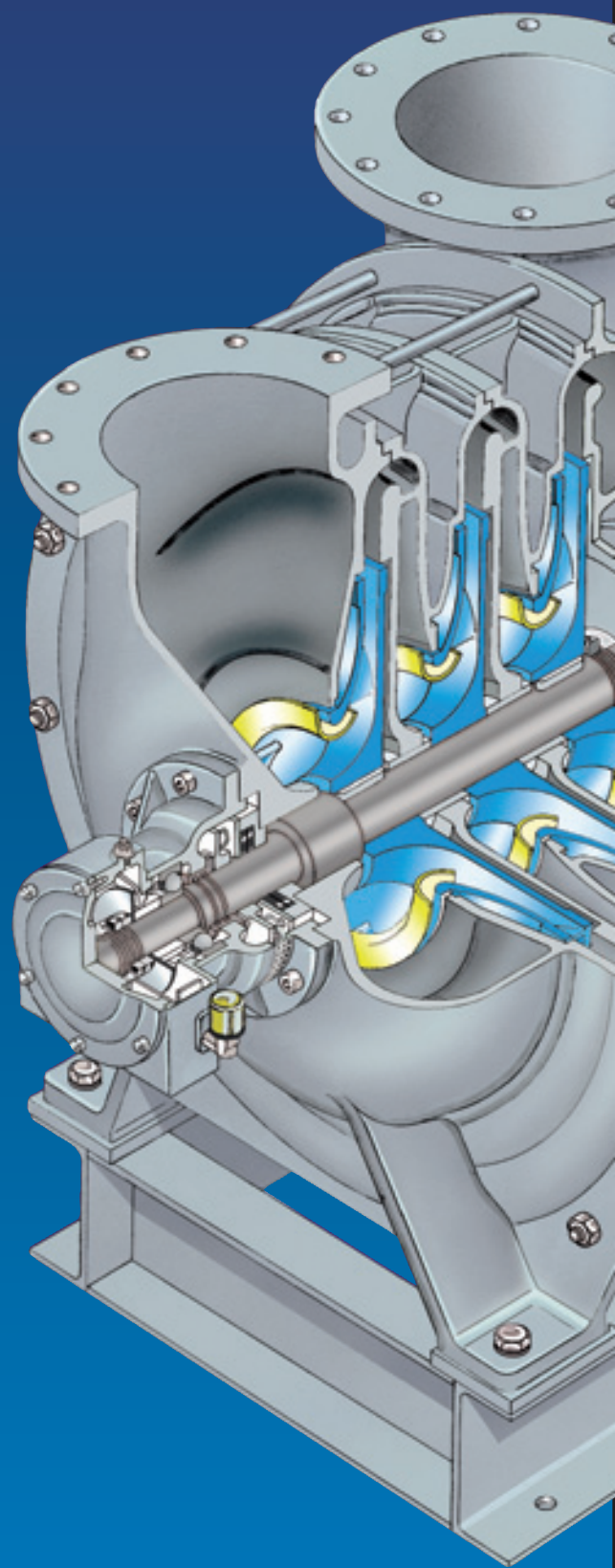
Импеллеры отливаются из обработанного алюминиевого сплава, а для некоторых применений изготавливаются клепкой. Все импеллеры статически уравниваются, и затем закрепляются на главном валу, который изготавливается из углеродистой стали. Далее, ротор (в сборе) динамически уравнивается для обеспечения минимальной амплитуды вибрации (не более 30 микрометров).

Так же применяются и другие типы импеллеров, например, радиальный или изогнутый, что позволяет обеспечить широкий эксплуатационный диапазон режимов работ.

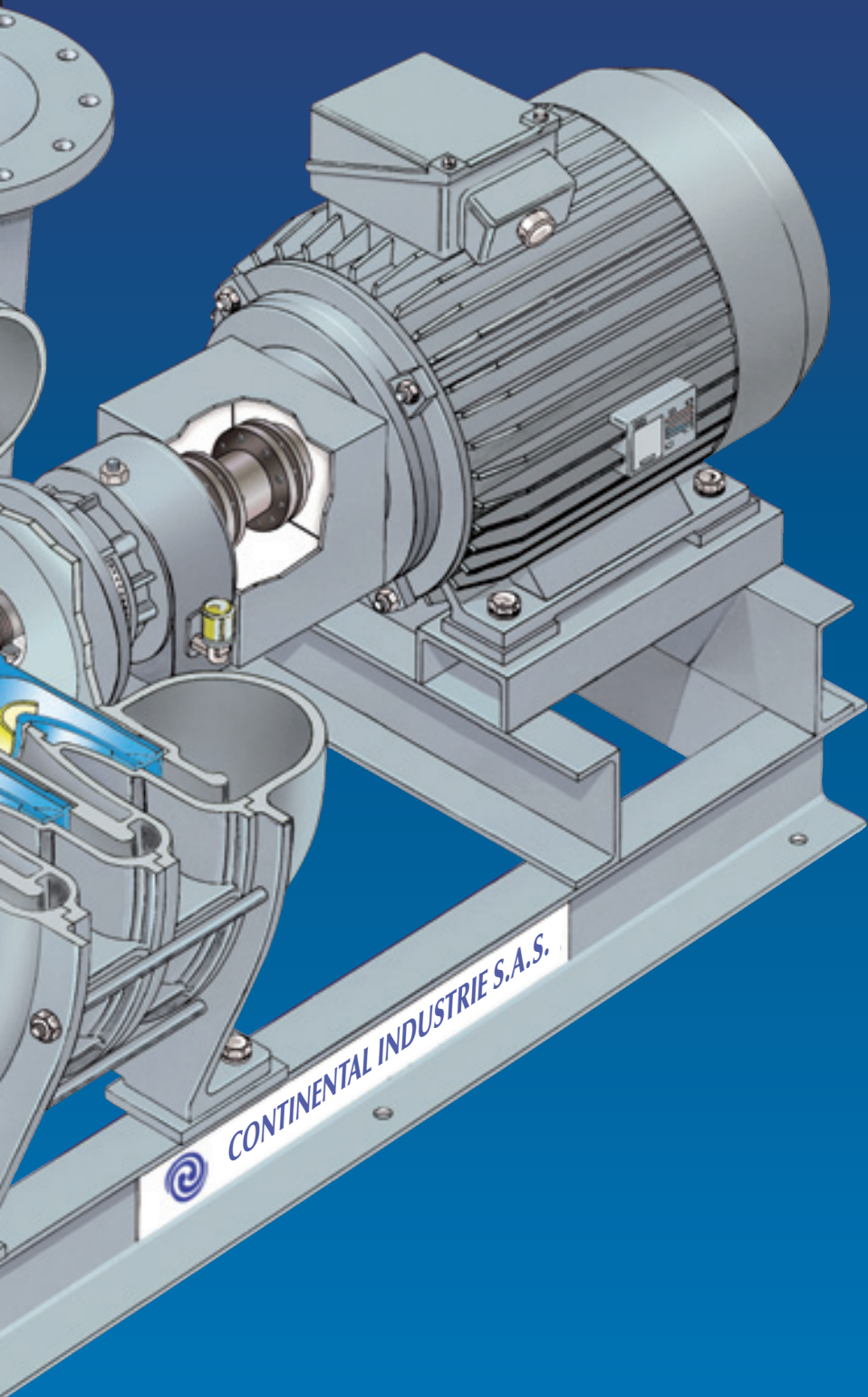
□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□

Подшипники вмонтированы в независимые чугунные корпуса, которые прочно прикреплены болтами к входным и выпускным коллекторам. Такая конструкция позволяет без труда осуществлять техническое обслуживание. Подшипники являются единственными скользящими контактами между валом и корпусом. Уплотнение корпуса выполнено графитированными скобами, а на крупногабаритных механизмах – при помощи секторных графитных колец, которые удерживаются вместе при помощи пружины из нержавеющей стали. Таким образом, такой тип уплотнения сокращает утечку до минимума. В случае наличия коррозионных (агрессивных) газов герметизация осуществляется при помощи двойных механических уплотнений.

Подшипники смазываются либо обычной смазкой для механизмов до 5000 м<sup>3</sup>/ч, либо при помощи масляной системы с постоянным уровнем масла для более мощных механизмов.



# ПРЕИМУЩЕСТВА



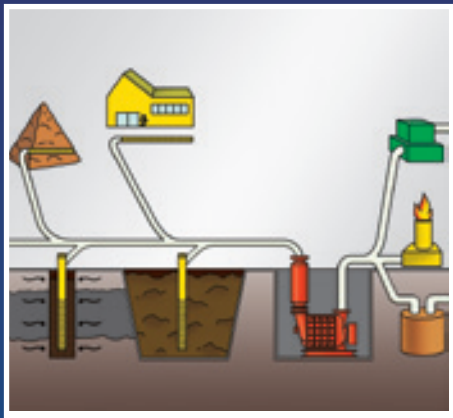
CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S.

# ОСНОВНЫЕ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

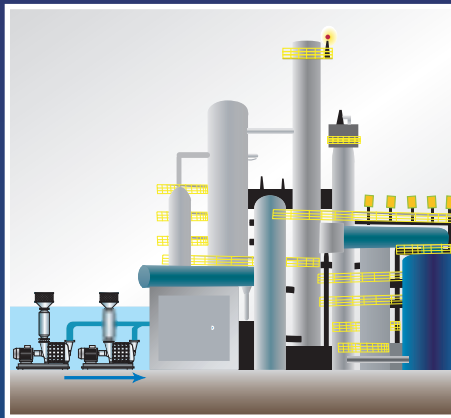
- Производство технического углерода (Сажи)
- Обогащение руд благородных и редких металлов методом флотации
- Регенерация биогаза
- Регенерация серы
- Газ из органических отходов
- Подачи воздуха в плавильные печи и реакторы
- Очистка воды и сточных вод
- Производство сжиженного природного газа
- Печи в плавильнях и нефтеперерабатывающих заводах
- Процессы сгорания
- Перемешивание растворов цистерн с гальваническими покрытиями
- Производство сахара
- Флюидизирование
- Обработка стекла
- Оксидирование асфальта
- Осушение воздуха
- Обдувка воздухом
- Системы продува
- Пневматический конвейерный транспорт
- Газификация угля
- Нагнетание газа
- Удаление выхлопных и агрессивных газов
- Печатающие системы
- Обезвоживание бумажной массы
- Дегидратация текстильных и ковровых изделий
- Охлаждение и обогрев
- Ванны, облицованные стальными листами
- Транспортировка сыпучих материалов
- Оцинковка
- Закаливание
- Воздушные шаберы
- Производство с использованием порошковых материалов
- Процессы ферментации
- Дегидратация фильтрационной корки
- Удаление асбестовой пыли
- Чистые и экстра чистые помещения
- Специализированные вакуумные системы
- Сбор бумажной пыли и дисковые ножницы для резки бумаги
- Центральная вакуумная очистительная система для более 100 применений
- Удаление метана / очищение почвы
- Аэрационные бассейны
- Аэрация прудов для разведения рыбы, создание аквакультурных резервуаров
- и т. д



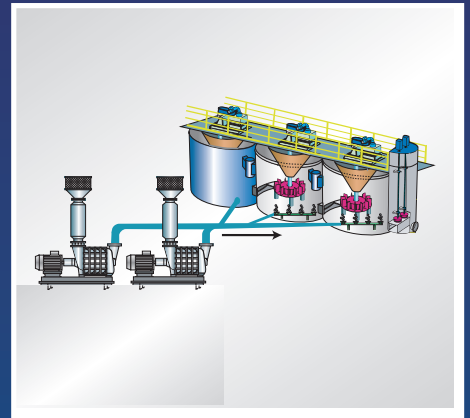




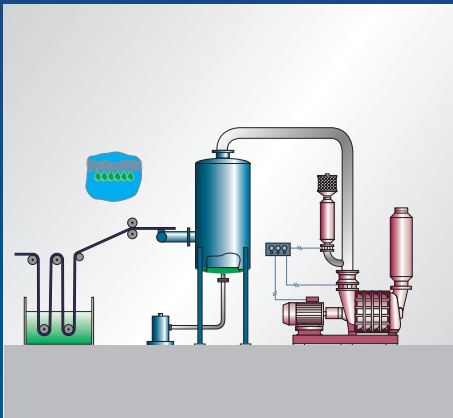
Обработка газа из органических отходов



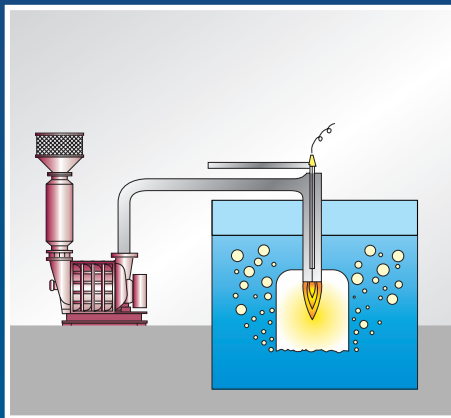
Регенерация серы



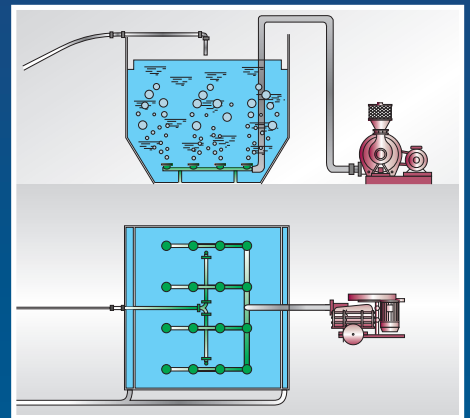
Флотация



Вакуумное откачивание жидкости



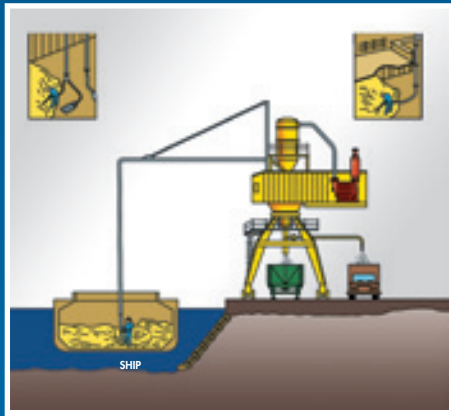
Внутреннее сгорание (для приготовления пищи и других применений)



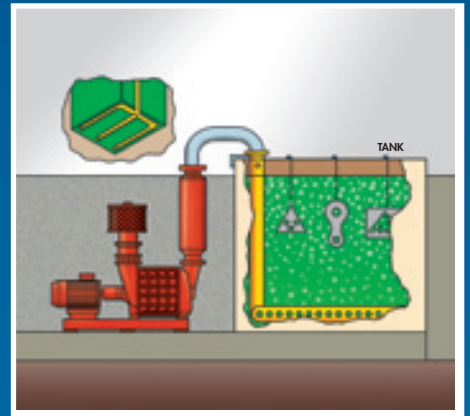
Водоочистка (Аэрация)



Центральная вакуумная чистка



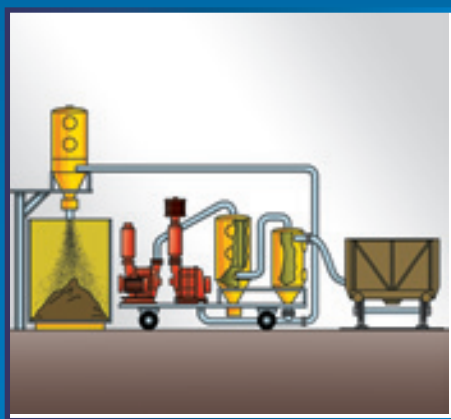
Вакуумные конвейеры



Перемешивание растворов в емкостях для гальванизации



Высокоскоростные воздушные шаберы – сушилки



Пневматические конвейеры

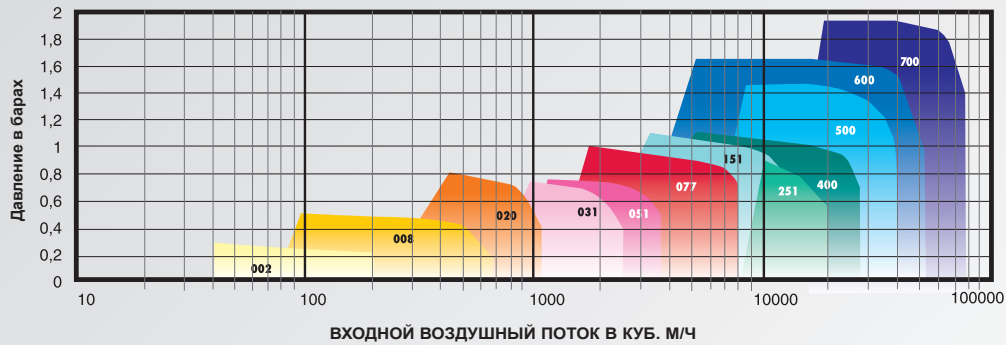


Флюидизирование

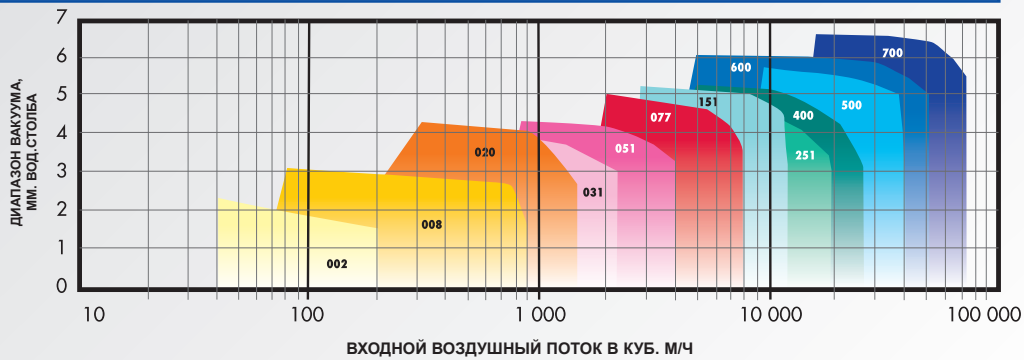
# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление атм. = 1,01325 бар (14,7 фунт/кв. дюйм) T = 20°C (68°F) Относительная влажность = 36%

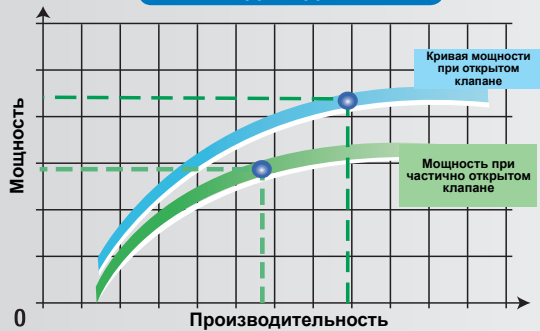
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУХОДУВОК



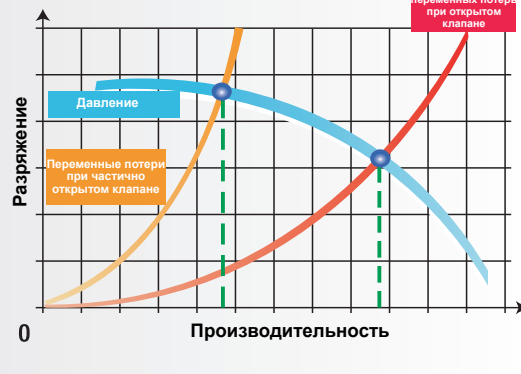
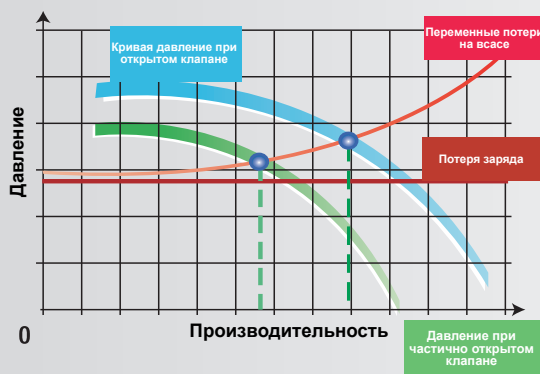
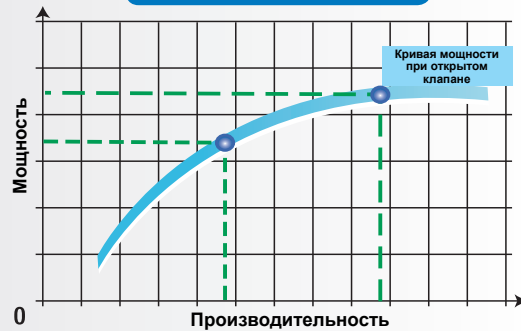
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ВАКУУМНЫХ НАСОСОВ



### ВОЗДУХОДУВКА



### ВАКУУМНЫЙ НАСОС



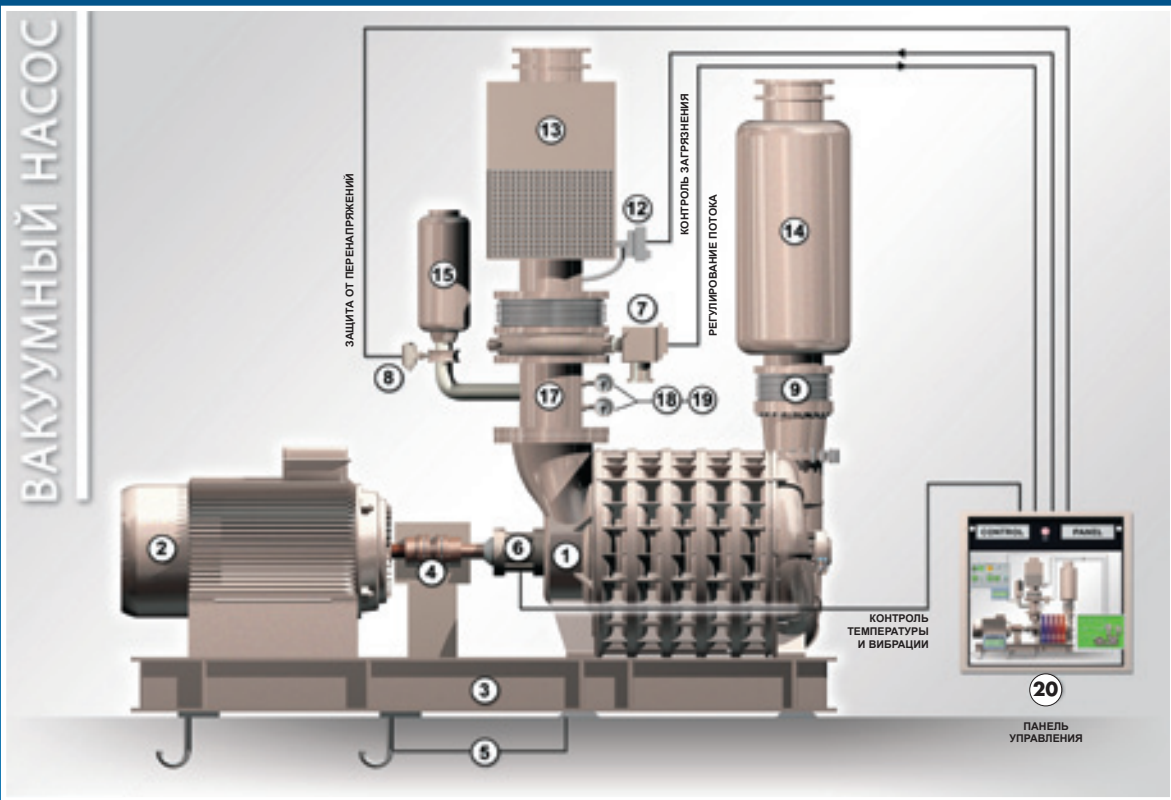
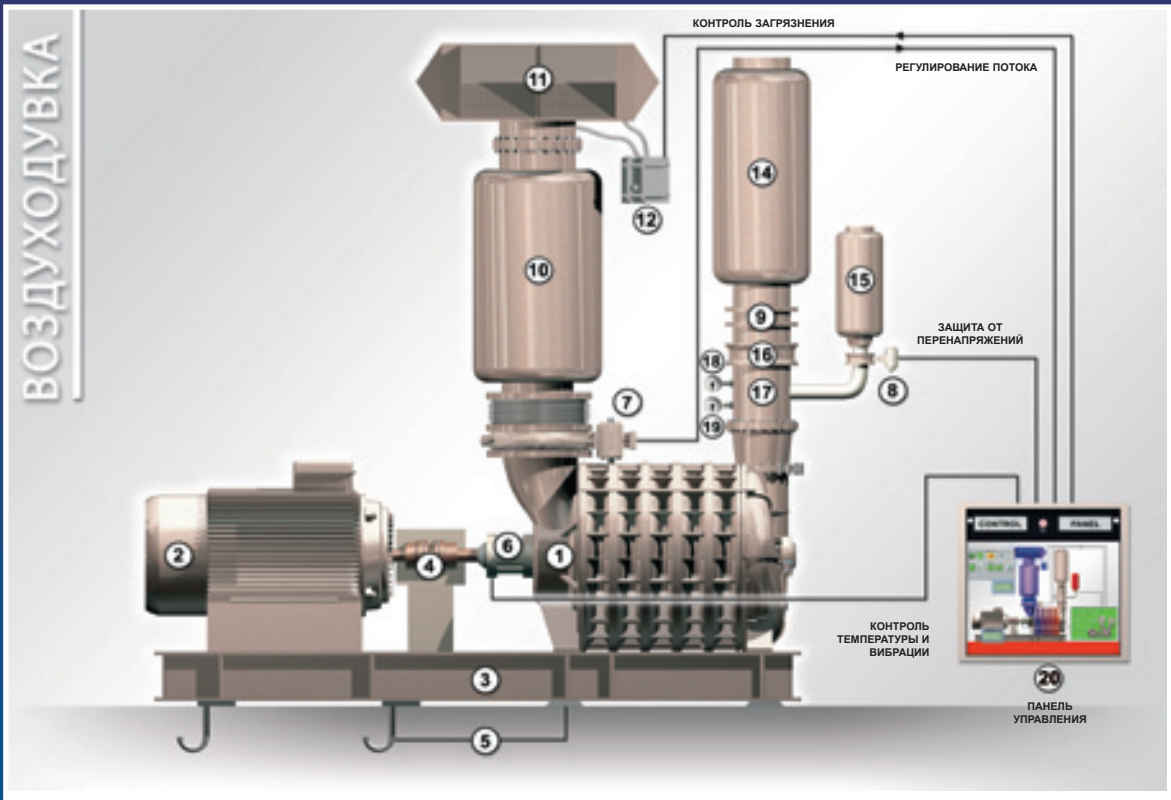
● Расчетная точка

Производительность центробежных нагнетателей и вакуумных насосов КОНТИНЕНТАЛЬ ИНДУСТРИ регулируется дросселированием на входе или изменением скорости оборотов

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



# ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



№	ОПИСАНИЕ	№	ОПИСАНИЕ	№	ОПИСАНИЕ
1	ТУРБОКОМПРЕССОР ИЛИ ВАКУУМНЫЙ НАСОС	8	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН (пневматический, электрический или механический)	15	СПУСКНОЙ ГЛУШИТЕЛЬ
2	ДВИГАТЕЛЬ	9	ФЛАНЦЕВЫЙ АДАПТЕР с резиновым шлангом или температурным компенсатором	16	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
3	ОСНОВАНИЕ	10	ВПУСКНОЙ ГЛУШИТЕЛЬ	17	ТРОЙНИК
4	ТРАНСМИССИЯ: шарнирное соединение, V-образный ремень, коробка передач	11	ФИЛЬТР или ФИЛЬТР ГЛУШИТЕЛЬ	18	МАНОМЕТР
5	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ НАБИВКА: упругие прокладки, анкерные болты	12	ИНДИКАТОР ЗАГРЯЗНЕНИЯ ФИЛЬТРА	19	ТЕРМОМЕТР
6	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ И ВИБРАЦИИ	13	ВСАСЫВАЮЩИЙ КОНТРОЛЬНЫЙ ФИЛЬТР	20	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
7	КЛАПАН (с ручным управлением, пневматический или электрический)	14	ВЫПУСКНОЙ ГЛУШИТЕЛЬ		

# ИСПЫТАНИЯ

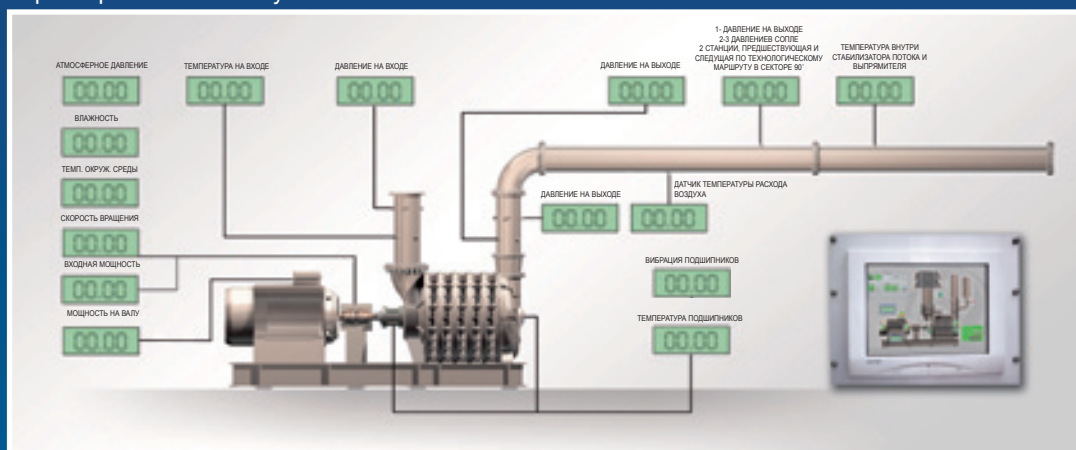
## ТЕСТ ASME PTC 10

Три года исследований при сотрудничестве с Национальным научным институтом г. Лион дали нам возможность разработать стационарную испытательную лабораторию, соответствующую новейшим требованиям стандартов ASME PTC 10.

В этой современной лаборатории, расположенной на площади более чем 1000 м<sup>2</sup>, вся собранная информация интерпретируется и оптимизируется специально разработанным компьютеризированным банком данных.

Различные параметры, такие как воздушный поток, давление, скорость воздушного потока, уровень шума, температура, амплитуда и распространение вибраций, импульсная перегрузка, – обрабатываются компьютером. Эти параметры определяют эксплуатационные качества оборудования и задают реальные условия рабочей площадки.

Применение сертифицированных двигателей позволяет нам выдавать соответствующие сертификаты на оборудование для наших заказчиков, и по запросу, кривые рабочих характеристик используемых механизмов.



## МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

Все наше оборудование подвергается стандартному механическому тестированию перед отгрузкой (восьмичасовой цикл) для определения нагревания корпуса, вибраций или отклонений.

## СЕРТИФИКАТЫ

По запросу наши инженеры могут выдать все дополнительные протоколы испытаний, например:

- отчет об испытании на виброустойчивость
- сертификат соответствия материала
- отчет о динамической балансировке
- отчет о гидравлическом испытании
- отчет о регулировке соединений
- отчет о дефектоскопии импеллеров
- Сертификат ГОСТ Р
- Сертификат РОСТЕХНАДЗОР

	кПа	бар	атм.	м водн. ст.	мм рт. ст.	дюймов рт. ст.	фунт/кв. дюйм
1 кПа=	1	0,01	0,00986	0,10197	7,50061	0,29528	0,14503
1 бар=	100	1	0,98692	10,1971	750,061	29,5287	14,5048
1 атм.=	101,325	1,01325	1	10,3322	760	29,92	14,696
1 м водн. ст.=	9,80665	0,09806	0,09678	1	73,5559	2,89578	1,42233
1 мм рт. ст.=	0,133	0,00133	0,00131	0,01359	1	0,03936	0,01933
1 дюймов рт. ст.=	3,38653	0,03386	0,03342	0,34533	25,4	1	0,49117
1 фунт/кв. дюйм=	6,89473	0,06894	0,06804	0,70306	51,7147	2,03592	1
	фут <sup>3</sup> /мин × 1,699 = м <sup>3</sup> /ч				кВт × 1,341 = л.с		
	м <sup>3</sup> /ч × 0,588 = фут <sup>3</sup> /мин				л.с. × 0,745 = кВт		



град. по Фаренгейту	(9/5 × C°) + 32
град. по Цельсию	5/9 (F° - 32)
Нм <sup>3</sup> /ч	Измеряется только при особых условиях на входе: 1,01325 бар (14,7 фунт/кв. дюйм), 0°C (32°F), и 0% относительной влажности
м <sup>3</sup> /ч	Измеряется при особых условиях на входе
стандартные куб. фут/мин	Измеряется только при особых условиях на входе: 14,7 фунт/кв. дюйм (1,01325 бар), 68°F (20°C), и 36% относительной влажности
вх. куб. фут/мин	Измеряется при особых условиях на входе



Сертификат ISO 9001



Директива ATEX категория 3G  
(Зона 2 и зона 1)







# ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ В МИРЕ

При величине экспорта более 80% от товарооборота, а также благодаря созданию дочерних компаний и филиалов по всему миру, компания «CONTINENTAL INDUSTRIE» имеет исключительную репутацию своей продукции во многих странах мира, благодаря своей исключительной надежности, минимальному энергопотреблению и простоте эксплуатации.

Сделайте компанию «CONTINENTAL INDUSTRIE» Вашим следующим партнером



[www.continental-industrie.com](http://www.continental-industrie.com)



## ГЛАВНЫЙ ОФИС ВО ФРАНЦИИ CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S

Route de Bains 01990  
St trivier sur moignans - França  
Tel. : (+33) 4 74 55 88 77  
Fax : (+33) 4 74 55 86 04  
[www.continental-industrie.com](http://www.continental-industrie.com)  
[export@continental-industrie.com](mailto:export@continental-industrie.com)

## ИСПАНИЯ CONTINENTAL INDUSTRIE S.L.

P.I. Errota Nave 5E  
20.270 Anoeta - Espanha  
Tel : ++34 943 65 54 86  
Fax : ++34 943 65 36 54  
[www.continentalindustrie.es](http://www.continentalindustrie.es)  
[contindus@contindus.com](mailto:contindus@contindus.com)

## ЛАТИНСКАЯ АМЕРИКА CONTINENTAL INDUSTRIE ARMORIC INC.

2555 collins ave, c6  
Miami beach, fl 33140 - USA  
Tel. : (+1) 7 86-282 5394  
[www.continental-industrie.com](http://www.continental-industrie.com)  
[a.deredec@continental-industrie.com](mailto:a.deredec@continental-industrie.com)

## ИТАЛИЯ CONTINENTAL INDUSTRIE S.r.l

Via Frua 15  
20146 Milano - Italia  
Tel. : (+39) (02) 48006827  
Fax : (+39) (02) 48195623  
[www.continental.it](http://www.continental.it)  
[info@continental.it](mailto:info@continental.it)

## КИТАЙ CONTINENTAL BLOWER ENGINEERING (TAICANG) CO., Ltd.

Building 3, Area 1 Taisheng Industry  
Zone, No.11 Xingye South Road, Economy  
Development Area, Taicang, Jiangsu  
(215400) - P.R. China  
Tel: +86 (0)512 33337166  
Fax: +86 (0)512 53996860  
[www.continental-industrie.cn](http://www.continental-industrie.cn)  
[info@cblower.com.cn](mailto:info@cblower.com.cn)

## ГЕРМАНИЯ CONTINENTAL INDUSTRIE GmbH

Emdener Straße 10  
D-41540 Dormagen - Alemanha  
Tel. : (+49) 2133 / 25 98 30  
Fax : (+49) 2133 / 25 98 40  
[www.continental-industrie.de](http://www.continental-industrie.de)  
[info@continental-industrie.de](mailto:info@continental-industrie.de)

## ОБЪЕДИНЁННЫЕ АРАБСКИЕ ЭМИРАТЫ CONTINENTAL INDUSTRIE MIDDLE EAST

p.o. box 17648  
Jebel ali free zone, Dubai - UAE  
Tel. : ++ 971 4 88 11 979  
Fax : ++ 971 4 88 11 984  
[www.cimefzco.com](http://www.cimefzco.com)  
[cime@emirates.net.ae](mailto:cime@emirates.net.ae)

## АВСТРАЛИЯ И ЮЖНАЯ АФРИКА CONTINENTAL ENGINEERING SERVICES AUSTRALIA & AFRICA

10 Downing Street Carlisle - Perth  
Western Australia 6101 Australia  
Tel. : +61 (0) 8 9361 2292  
Fax : +61 (0) 8 9361 2363  
[www.continental-eng.com](http://www.continental-eng.com)  
[Tariq.Ayoub@continental-engineering.com.au](mailto:Tariq.Ayoub@continental-engineering.com.au)

## США CONTINENTAL BLOWER L.L.C.

23 Corporate Circle,  
East syracuse  
NY 13057 - USA  
Tel. : ++ (1) 315 451 5410  
Fax : ++ (1) 315 451 5950  
[www.continentalblower.com](http://www.continentalblower.com)  
[sales@continentalblower.com](mailto:sales@continentalblower.com)

## РОССИЯ И СНГ CONTINENTAL INDUSTRIE RUSSIA Keyways International

Rambla de Catalunya 85 pral 1º  
08008 Barcelona - Espanha  
Tel. : ++ (34) 93 496 10 83  
Fax : ++(34) 93 488 11 54  
[www.continental-industrie.com](http://www.continental-industrie.com)  
[tatjana@keyways-int.com](mailto:tatjana@keyways-int.com)